

Guías Para Volver Cores

Estimado Cliente,

Hemos preparado este paquete de información para ayudarle en la correcta evaluación y la identificación de los cores que se devuelven a nosotros. La mayoría de ustedes son expertos en su área de especialidad y han estado identificando y determinando el valor del core durante muchos años. Por propósitos de fabricación el core necesita estar en excelentes condiciones para garantizar la reconstrucción y perfecto funcionamiento sin ninguna falla. Usted no puede esperar comprar un estator de calidad si se construye con un core de mala calidad.

Nosotros hemos hecho algunas reglas para que usted utilice de esa forma puede asegurarse que esta identificando y solo regresando cores de los cuales usted recibirá el crédito. Queremos evitar que incurra gastos de envío para algo que no recibirá ningún valor crédito.

CORES DE ALTERNADOR:

- No aceptamos cualquier core de "Patio de Chatarra" que han sido almacenados fuera y expuesto a los elementos que causan el alternador oxidarse y corroerse.
- El rotor debe girar libremente dentro del alternador.
- Las roscas en el eje del rotor deben estar intactas y no pueden ser dañadas.
- La unidad no puede mostrar signos significativos de daños como resultado de caídas.

50DN CORES DE ESTATOR:

Utilizamos solo nuevos casos en la producción de nuestros estatores, así que no importa si esta dañado el caso. Sin embargo, requerimos que la pila de laminación este en perfecta condición reutilizable.

- Asegúrese que los segmentos son uniformes incluso y no estén desalineadas por sobre uso o frotamiento del rotor. Cada segmento debe estar perfectamente alineado.
- Asegúrese de que no hay signos de fricción del rotor en contra de la laminación y corte de una ranura.
- Asegúrese de que no hay señales de cable quemado, que cause que la laminación se quemé. El alambre puede ser quemado con tal de que no haya dañado la laminación.
- Asegúrese de que las ranuras en las que los cables están aun, no tienen aéreas donde las diferencias son mas grandes o que las astillas estén golpeadas o piezas rotas.

Si recibimos un core que nuestros técnicos juzgan como inaceptable para la nueva fabricación, nos pondremos en contacto con usted para ver lo que le gustaría hecho con el core. Podemos desecharlo u o devolverlo a usted a a su cuenta.

Nota: Todos los cores son regresados a cuenta del cliente.